

Vision & Mission

Nieberding ist eine der weltweiten Referenzen für hochgenaue Fertigungsmesstechnik.

Unser Ziel ist es daher, das unsere Produkte und Dienstleistungen durch Kompetenz, Qualität, Innovation und Langlebigkeit überzeugen.

Die Leidenschaft, Motivation und Erfahrung unserer Mitarbeiter spornt uns seit über 45 Jahren an immer besser zu werden.

Produktgruppen und Dienstleistungen

Automationen / Maschinenmesstechnik / SPC Messplätze / Ventilsitzmesstechnik

Messvorrichtungen / Handmessmittel / Systemkomponenten / Service / Beratung

Branchen

Automobilindustrie / Maschinen & Anlagenbau / Luft & Raumfahrt / Defence / Hydraulik

Medizintechnik / Pumpen / Elektromotoren / Kunststoffbauteile / Industrie- & Haushaltsgeräte

Bauteilreferenzen (A-Z)

Achsschenkel / Aussenlamellenträger / Antriebsrad / Antriebswelle / Bremshebel / Brems-scheibe / Deckel Kühlkörper / Eingangswelle / Elektromotorengehäuse / Flanschelle / Folien / Gelenkflansch / Gehäuse /Getrieberad / Gelenkgabel / Geschossläufe / Hüftgelenke / Hochdruckpumpe / Heizungspumpen / Injektornadel / Injektorgehäuse / Kreuzgelenk / Kurbel-wellengehäuse / Kolben / Kolbenbolzen / Kurbelwelle / Kegel / Kugeln / Kugellager / Lagerring / Lagerkreuz / Lamellenträger / Nocken / Nockenwelle / Ölpumpe / Pleuelstange / Pumpenro-tor / Rotorschlitze / Radlager/ Rotorscheibe / Silikonkartuschen / Seitenwelle / Sitzversteller / Synchronring / Trompete / Turboladerverdichterrad / Ventilplatten / Ventile / Ventilsitze / Werkzeugaufnahmen / Wellen / Zahnstange / Zylinderkopf

Ihr Bauteil?



YouTube



in



WWW

Besuchen Sie uns



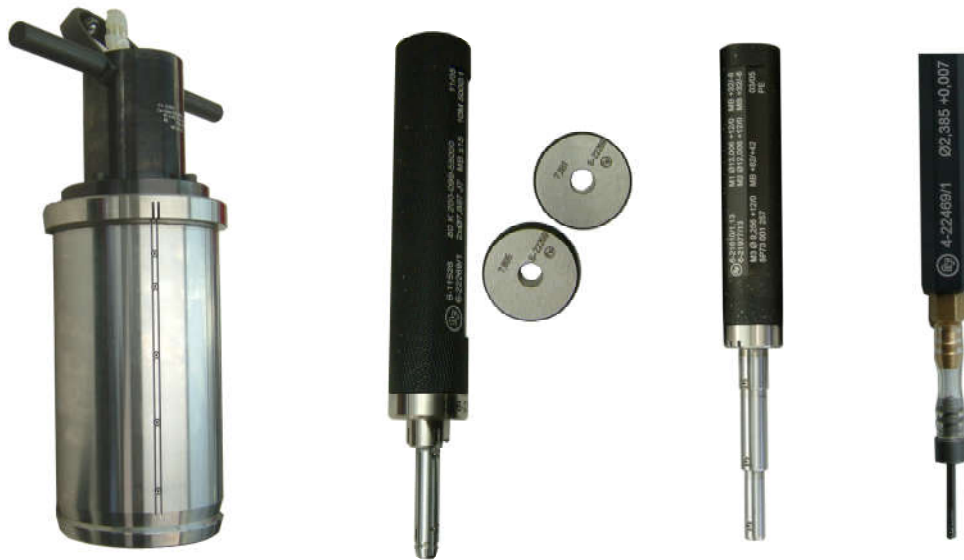
HANDMESSMITTEL

Pneumatische Bohrungsmessdorne

|| BESCHREIBUNG

Pneumatische Bohrungsmessdorne werden in der Industrie vor allem bei hochgenauen Messungen, kleinen und/oder tiefen Bohrungen oder zum Schutz der Bauteiloberfläche eingesetzt. Sie eignen sich weiterhin sehr gut um in einem Messvorgang mehrere Stufen zu messen. Dabei sind sie preiswert, robust und langlebig. Über digitale Wandlersysteme ist eine Auswertung in Computersystemen gegeben.

In der Regel sind die beiden Messdüsen gegenüberliegend angeordnet. Es sind aber auch weitere Teilungen. Z.B. 120° möglich.



|| SPEZIFIKATIONEN

Durchmesserbereich : ab 0.9mm bis ca. 500mm. (Sonderbereiche möglich)
Dornlänge : ab 5mm, Standard 20mm, (Sonderlängen möglich)
Ausführung : Runddüsen, Schlitzdüsen, Kugelkontakt, Federkontakt
Messebenen : Gegenüberliegend, 120° Teilung, (Sonderteilung möglich)
Mehrere Messebenen : Mehrstufige Ausführung, (Sonderausführungen möglich)
Messbereiche : ab 10µm bis 100µm (Bei Federkontakt bis 240µm möglich)
Messtoleranz : ab 2µm - 80µm, (Sonderbereiche möglich)
Messgenauigkeit : ab 5% der Messtoleranz je nach Ausführung
Zubehör : Handgriffe, Verlängerungen, Tiefenanschläge
Schnellwechselsystem

Messluftabschaltung : Die Messluftabschaltung dient zum einen als Dornablage nach der Messung, zum anderen wird der Luftverbrauch in der Ablage um 90% reduziert

NIEBERDING liefert seit über 45 Jahren hochgenaue pneumatische Bohrungsmessdorne nach Kundenspezifikation. Neben den Standardgrößen konzentrieren wir uns vor allem auf die besonderen Aufgabenstellungen unserer Kunden.



|| HOHE FLEXIBILITÄT

Über Wechselsysteme können mehrere pneumatische Bohrungsmessdorne an einem Wandlersystem angeschlossen werden. So können über Wechseldorne unterschiedliche Innendurchmesser gemessen werden.

Die Messdorne können mit offenen Rund- oder Schlitzdüsen, Kugelkontakten mit wenigen Gramm Andruckkraft und Federkontakten an die Messaufgabe angepasst werden.

Über Beschichtungen ist ein hoher Verschleißschutz gegeben

|| AUFGABENSPEKTRUM

GESAMTAUFGABE: BAUTEIL MESSEN | HANDMESSMITTEL

MESSEN:  INNENDURCHMESSER

HANDLING: MANUELL