

Vision & Mission

Nieberding ist eine der weltweiten Referenzen für hochgenaue Fertigungsmesstechnik.

Unser Ziel ist es daher, das unsere Produkte und Dienstleistungen durch Kompetenz, Qualität, Innovation und Langlebigkeit überzeugen.

Die Leidenschaft, Motivation und Erfahrung unserer Mitarbeiter spornt uns seit über 45 Jahren an immer besser zu werden.

Produktgruppen und Dienstleistungen

Automationen / Maschinenmesstechnik / SPC Messplätze / Ventilsitzmesstechnik
Messvorrichtungen / Handmessmittel / Systemkomponenten / Service / Beratung

Branchen

Automobilindustrie / Maschinen & Anlagenbau / Luft & Raumfahrt / Defence / Hydraulik
Medizintechnik / Pumpen / Elektromotoren / Kunststoffbauteile / Industrie- & Haushaltsgeräte

Bauteilreferenzen (A-Z)

Achsschenkel / Aussenlamellenträger / Antriebsrad / Antriebswelle / Bremshebel / Brems-scheibe / Deckel Kühlkörper / Eingangswelle / Elektromotorengehäuse / Flanschwellen / Folien / Gelenkflansch / Gehäuse /Getrieberad / Gelenkgabel / Geschossläufe / Hüftgelenke / Hochdruckpumpe / Heizungspumpen / Injektornadel / Injektorgehäuse / Kreuzgelenk / Kurbel-wellengehäuse / Kolben / Kolbenbolzen / Kurbelwelle / Kegel / Kugeln / Kugellager / Lagerring / Lagerkreuz / Lamellenträger / Nocken / Nockenwelle / Ölpumpe / Pleuelstange / Pumpenro-tor / Rotorschlitze / Radlager/ Rotorscheibe / Silikonkartuschen / Seitenwelle / Sitzversteller / Synchronring / Trompete / Turboladerverdichterrad / Ventilplatten / Ventile / Ventilsitze / Werkzeugaufnahmen / Wellen / Zahnstange / Zylinderkopf

Ihr Bauteil?



YouTube



in



WWW

Besuchen Sie uns



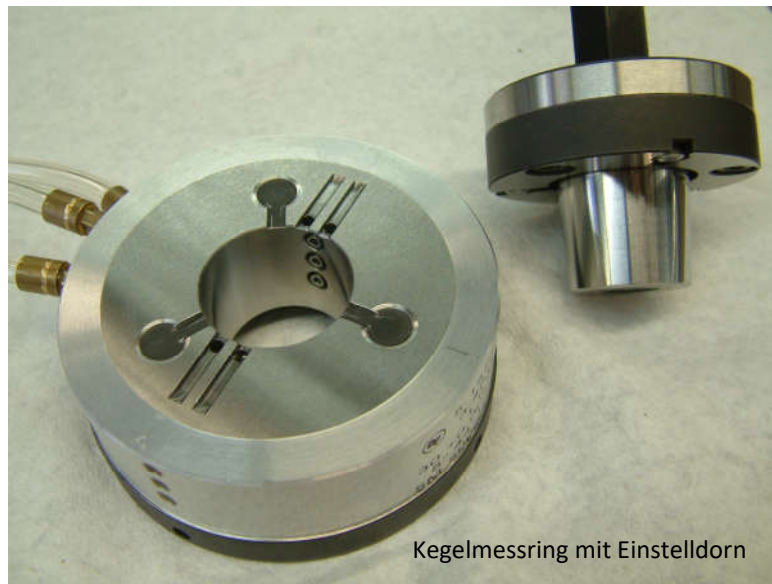
HANDMESSMITTEL

Pneumatische Kegelmessung

|| BESCHREIBUNG

Pneumatische Kegelmessmittel werden in der Industrie vor allem bei hochgenauen Messungen, von Aussen- und Innenkegeln eingesetzt. Neben den Standard Kegelnormen wie SK, HSK, HSF oder MK ist Nieberding vor allem bei Sonderausführungen spezialisiert das richtige Kegelmessgerät zu liefern. Je nach Ausführung werden Kegelwinkel, Kegelform, Kegeldurchmesser und Abstand gemessen.

Die Auswertung erfolgt über pneumatische Anzeigesysteme oder über Wandlersysteme digital.



Kegelmessring mit Einstellhorn

|| BESONDERHEITEN

Über Wechselsysteme können mehrere pneumatische Kegelmessgeräte an einem Wandlersystem betrieben werden. Je nach Ausführung sind 2–5 Messebenen möglich.

Die Kegelmessgeräte können mit offenen Rund- oder Schlitzdüsen, Kugelkontakten mit wenigen Gramm Andruckkraft und Federkontakten an die Messaufgabe angepasst werden.

|| SPEZIFIKATIONEN

Durchmesserbereich : ab 6mm mm bis ca. 1050mm. (Sonderbereiche möglich)
Dornlänge : ab 4mm (Sonderlängen möglich)
Ausführung : Runddüsen, Schlitzdüsen, Kugelkontakt, Federkontakt
Messebenen : Gegenüberliegend
Mehrere Messebenen : Min. 2 Messebenen, (Sonderausführungen möglich)
Messgenauigkeit : ab 5% der Messtoleranz je nach Ausführung
Zubehör : Handgriffe, Verlängerungen, Anschlagbund
Schnellwechselsystem

Messluftabschaltung : Die Messluftabschaltung dient zum einen als Ablage des Messmittels nach der Messung, zum anderen wird der Luftverbrauch in der Ablage um 90% reduziert



Kegelmessdorn mit Einstellmeister

|| AUFGABENSPEKTRUM

GESAMTAUFGABE:	BAUTEIL MESSEN HANDMESSMITTEL
MESSEN:	Kegelwinkel, Kegelform, Kegeldurchmesser, Abstand
HANDLING:	MANUELL

HANDMESSMITTEL

Pneumatische Kegelmessung

|| REFERENZBEISPIELE

Die Standardkegel sind über unsere Preisliste bestellbar.

Für ihren Sonderkegel freuen wir uns auf ihre Anfrage zur Klärung der technischen Details.

Relevante Angaben sind dabei:

- Kegeldurchmesser mit Toleranz
- Kegellänge mit Toleranz
- Kegelwinkel mit Toleranz
- Abstand mit Toleranz
- RZ Wert
- Anzahl Messebenen
- Lage der Messebenen
- Anzeigesystem, falls bekannt
- Besonderheiten, z.B. Verzahnung, Kegel in tiefer Bohrung.....



Kegelmessdorne mit Einstellmeister



Kleiner Kegelmessring mit Einstellmeister



Kleiner Kegelmessdorn mit Einstellmeister



Kegelmessdorn 1:40 mit Einstellmeister



Kegelmessdorn in tiefer Bohrung