

Vision & Mission

Nieberding ist eine der weltweiten Referenzen für hochgenaue Fertigungsmesstechnik.

Unser Ziel ist es daher, das unsere Produkte und Dienstleistungen durch Kompetenz, Qualität, Innovation und Langlebigkeit überzeugen.

Die Leidenschaft, Motivation und Erfahrung unserer Mitarbeiter spornt uns seit über 45 Jahren an immer besser zu werden.

Produktgruppen und Dienstleistungen

Automationen / Maschinenmesstechnik / SPC Messplätze / Ventilsitzmesstechnik

Messvorrichtungen / Handmessmittel / Systemkomponenten / Service / Beratung

Branchen

Automobilindustrie / Maschinen & Anlagenbau / Luft & Raumfahrt / Defence / Hydraulik

Medizintechnik / Pumpen / Elektromotoren / Kunststoffbauteile / Haushaltsgeräte

Bauteilreferenzen (A-Z)

Achsschenkel / Aussenlamellenträger / Bremshebel / Bremsscheibe / Deckel Kühlkörper / Eingangswelle / Gelenkflansch / Gehäuse / Getrieberad / Kreuzgelenk / Pleuelstange / Pumpenrotor / Rotorschlitze / Kurbelwellengehäuse / Kolben / Kolbenbolzen / Wellen / Kurbelwelle / Folien / Ventilplatten / Ventile / Ventilsitze / Kugeln / Hüftgelenke / Silikonkartuschen / Kugellager / Hochdruckpumpe / Seitenwelle / Heizungspumpen / Antriebswelle / Injektornadel / Elektromotorengehäuse / Gelenkgabel / Pleuelstange / Getrieberad / Nocken / Nockenwelle / Antriebsrad / Lamellenträger / Geschossläufe / Injektorgehäuse / Ölpumpe / Lagerringe / Lagerkreuz / Trompete / Sitzversteller / Synchronring / Turboladerverdichterrad / Rotorscheibe / Zahnstange / Zylinderkopf / Kegel Werkzeugaufnahmen / Radlager / Ihr Bauteil?



Besuchen Sie uns



YouTube



in



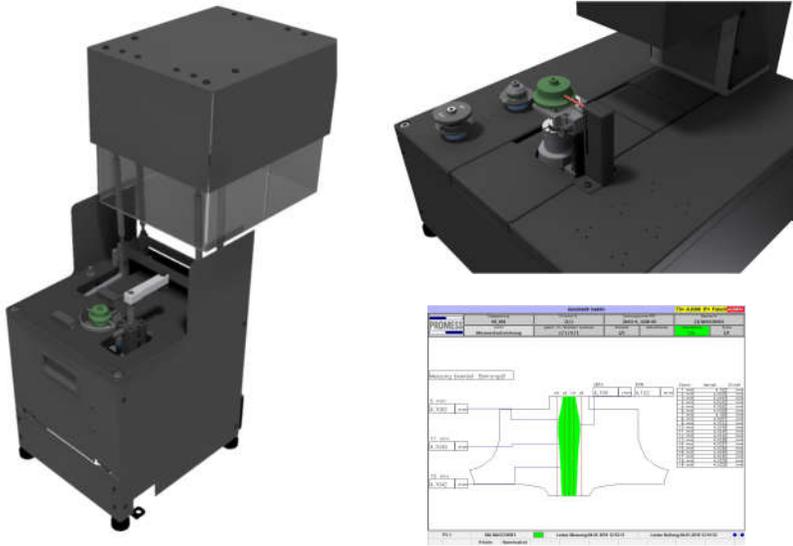
WWW

LÖSUNGSKONZEPT

TURBOLADERVERDICHERRAD

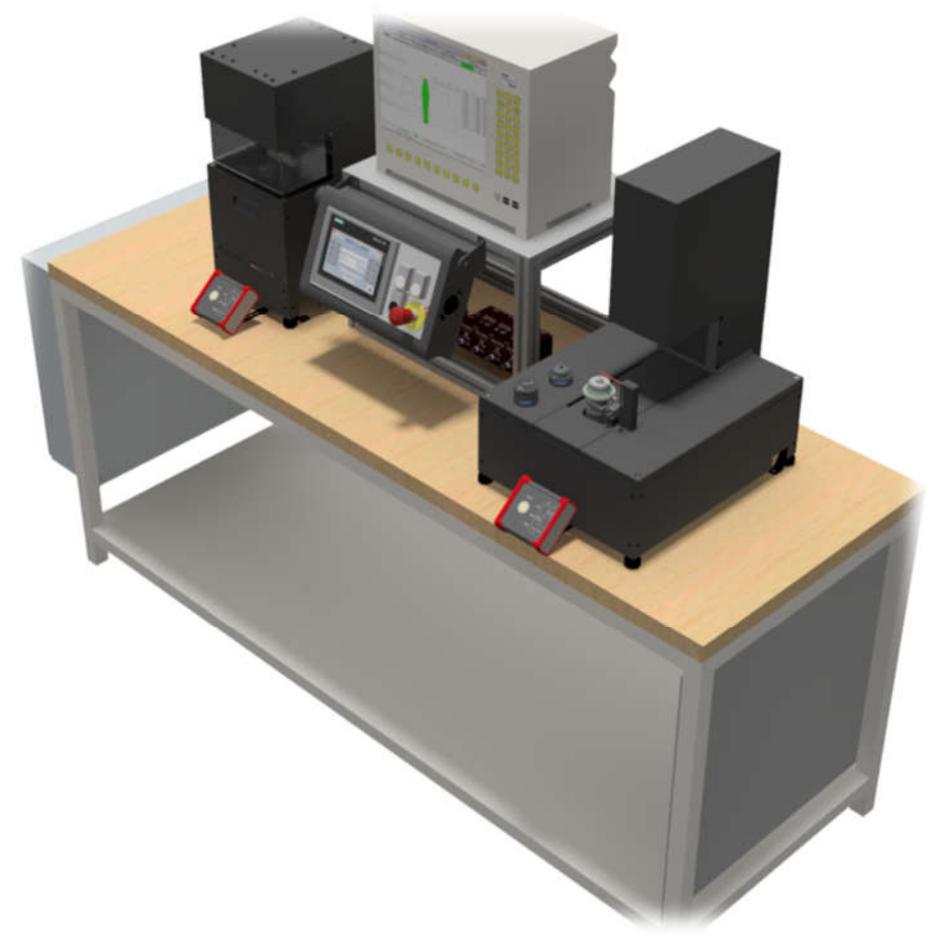
|| BESCHREIBUNG

Zur Vermessung des Turboladerrades stehen zwei Messstationen zur Verfügung. Im ersten Schritt wird der Bohrungsdurchmesser des Werkstücks bestimmt. Anschließend wird in der zweiten Station der Planlauf und die Form der Anlagefläche, konvex oder konkav, ermittelt. Während die Bestückung manuell oder automatisiert durch Roboter erfolgen kann, wird die eigentliche Messung automatisch durchgeführt.



|| KUNDENSPEZIFISCHE TEILEBILDER

Zur Vereinfachung der Auswertung unserer Messdaten, können die ermittelten Merkmalsdaten aus einem Teilebild visualisiert abgelesen werden. Auf dem Teilebild wird der Scan der Bohrung grafisch dargestellt. Einzelne Messebenen können benutzerfreundlich parametrisiert werden.



|| AUFGABENSPEKTRUM

PRÜFGRUND:	INPROZESSMESSUNG
MESSEN:	VERDICHERRAD RONDE
MERKMALE:	DURCHMESSER PLANLAUF
HANDLING:	HALBAUTOMATION KUNDENSEITIGES BELADEN