

Vision & Mission

Nieberding ist eine der weltweiten Referenzen für hochgenaue Fertigungsmesstechnik.

Unser Ziel ist es daher, das unsere Produkte und Dienstleistungen durch Kompetenz, Qualität, Innovation und Langlebigkeit überzeugen.

Die Leidenschaft, Motivation und Erfahrung unserer Mitarbeiter spornt uns seit über 45 Jahren an immer besser zu werden.

Produktgruppen und Dienstleistungen

Automationen / Maschinenmesstechnik / SPC Messplätze / Ventilsitzmesstechnik

Messvorrichtungen / Handmessmittel / Systemkomponenten / Service / Beratung

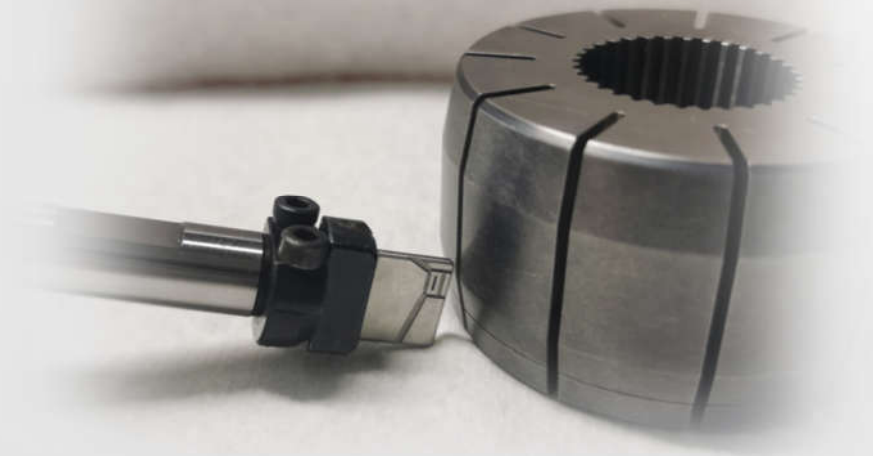
Branchen

Automobilindustrie / Maschinen & Anlagenbau / Luft & Raumfahrt / Defence / Hydraulik

Medizintechnik / Pumpen / Elektromotoren / Kunststoffbauteile / Haushaltsgeräte

Bauteilreferenzen (A-Z)

Achsschenkel / Aussenlamellenträger / Bremshebel / Bremsscheibe / Deckel Kühlkörper / Eingangswelle / Gelenkflansch / Gehäuse / Getrieberad / Kreuzgelenk / Pleuelstange / Pumpenrotor / Rotorschlitze / Kurbelwellengehäuse / Kolben / Kolbenbolzen / Wellen / Kurbelwelle / Folien / Ventilplatten / Ventile / Ventilsitze / Kugeln / Hüftgelenke / Silikonkartuschen / Kugellager / Hochdruckpumpe / Seitenwelle / Heizungspumpen / Antriebswelle / Injektornadel / Elektromotorengehäuse / Gelenkgabel / Pleuelstange / Getrieberad / Nocken / Nockenwelle / Antriebsrad / Lamellenträger / Geschossläufe / Injektorgehäuse / Ölpumpe / Lagerringe / Lagerkreuz / Trompete / Sitzversteller / Synchronring / Turboladerverdichterrad / Rotorscheibe / Zahnstange / Zylinderkopf / Kegel Werkzeugaufnahmen / Radlager / Ihr Bauteil?



Besuchen Sie uns



YouTube



in



WWW

LÖSUNGSKONZEPT

ROTORSCHLITZE

|| BESCHREIBUNG

Mit dieser Messvorrichtung wird die Schlitzbreite von Rotorschlitzen gemessen. Dabei wird der Rotor manuell in die Messvorrichtung gelegt und in Messposition geschoben. Das Bauteil wird über einen Stift ausgerichtet. Mit einem Hebel werden die pneumatischen Messelemente zugestellt und die Messwerte übernommen. Über Raststellungen können verschiedene Messtiefen eingestellt werden.

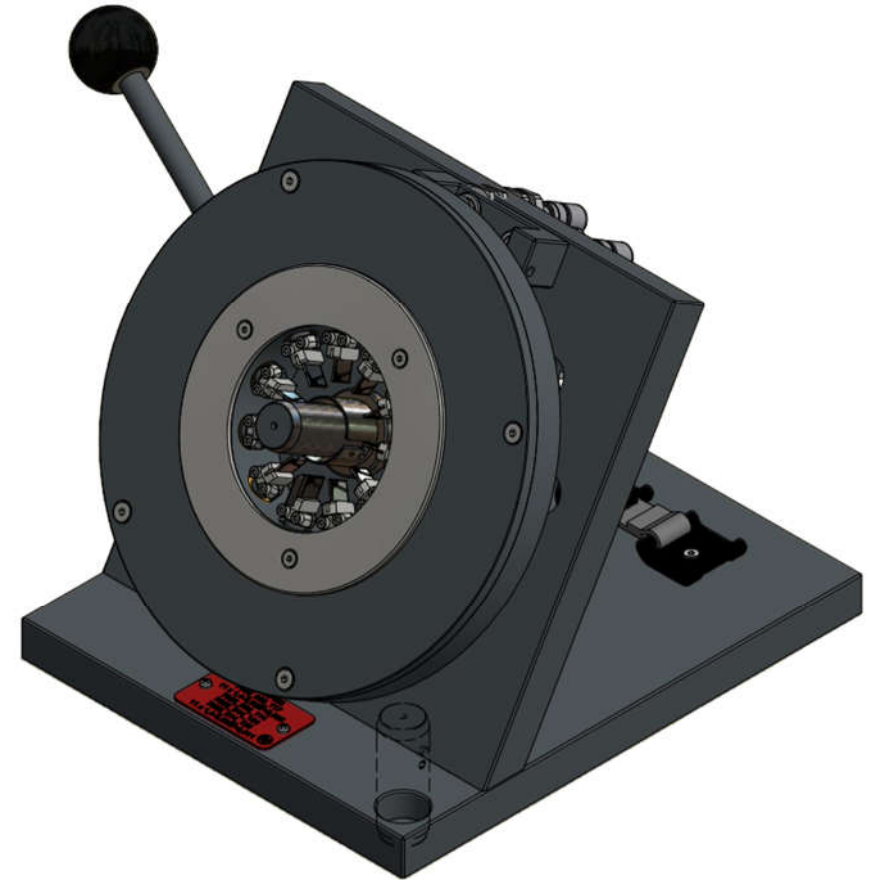
Die Mindestbreite beträgt lediglich 0,86mm



|| KURZE MESSZEIT | HOHE FLEXIBILITÄT

Das Messgerät zeichnet sich durch seine kurze Messzeit aus. In 5 Sekunden können alle Schlitze in hoher Genauigkeit gemessen werden. Über Wechseldorne können Bauteilvarianten eingerüstet werden. Weiterhin können Rotoren und Rotorwellen gemessen werden.

In weiteren Messvorrichtungen können Geradheit oder Parallelität der Schlitze gemessen werden.



|| AUFGABENSPEKTRUM

GESAMTAUFGABE: FERTIGBAUTEIL MESSEN | SPC MESSVORRICHTUNG

MESSEN:  BREITE ROTORSCHLITZ

HANDLING: MANUELLE BEDIENUNG ÜBER HEBEL

TAKTZEIT: 5 SEKUNDEN