

Vision & Mission

Nieberding ist eine der weltweiten Referenzen für hochgenaue Fertigungsmesstechnik.

Unser Ziel ist es daher, das unsere Produkte und Dienstleistungen durch Kompetenz, Qualität, Innovation und Langlebigkeit überzeugen.

Die Leidenschaft, Motivation und Erfahrung unserer Mitarbeiter spornt uns seit über 45 Jahren an immer besser zu werden.

Produktgruppen und Dienstleistungen

Automationen / Maschinenmesstechnik / SPC Messplätze / Ventilsitzmesstechnik
Messvorrichtungen / Handmessmittel / Systemkomponenten / Service / Beratung

Branchen

Automobilindustrie / Maschinen & Anlagenbau / Luft & Raumfahrt / Defence / Hydraulik
Medizintechnik / Pumpen / Elektromotoren / Kunststoffbauteile / Haushaltsgeräte

Bauteilreferenzen (A-Z)

Achsschenkel / Aussenlamellenträger / Bremshebel / Bremsscheibe / Deckel Kühlkörper / Eingangswelle / Gelenkflansch / Gehäuse / Getrieberad / Kreuzgelenk / Pleuelstange / Pumpenrotor / Rotorschlitze / Kurbelwellengehäuse / Kolben / Kolbenbolzen / Wellen / Kurbelwelle / Folien / Ventiplatten / Ventile / Ventilsitze / Kugeln / Hüftgelenke / Silikonkartuschen / Kugellager / Hochdruckpumpe / Seitenwelle / Heizungspumpen / Antriebswelle / Injektornadel / Elektromotorengehäuse / Gelenkgabel / Pleuelstange / Getrieberad / Nocken / Nockenwelle / Antriebsrad / Lamellenträger / Geschossläufe / Injektorgehäuse / Ölpumpe / Lagerringe / Lagerkreuz / Trompete / Sitzversteller / Synchronring / Turboladerverdichterrad / Rotorscheibe / Zahnstange / Zylinderkopf / Kegel Werkzeugaufnahmen / Radlager / Ihr Bauteil?



Besuchen Sie uns



YouTube



in



WWW

LÖSUNGSKONZEPT

GETRIEBERAD

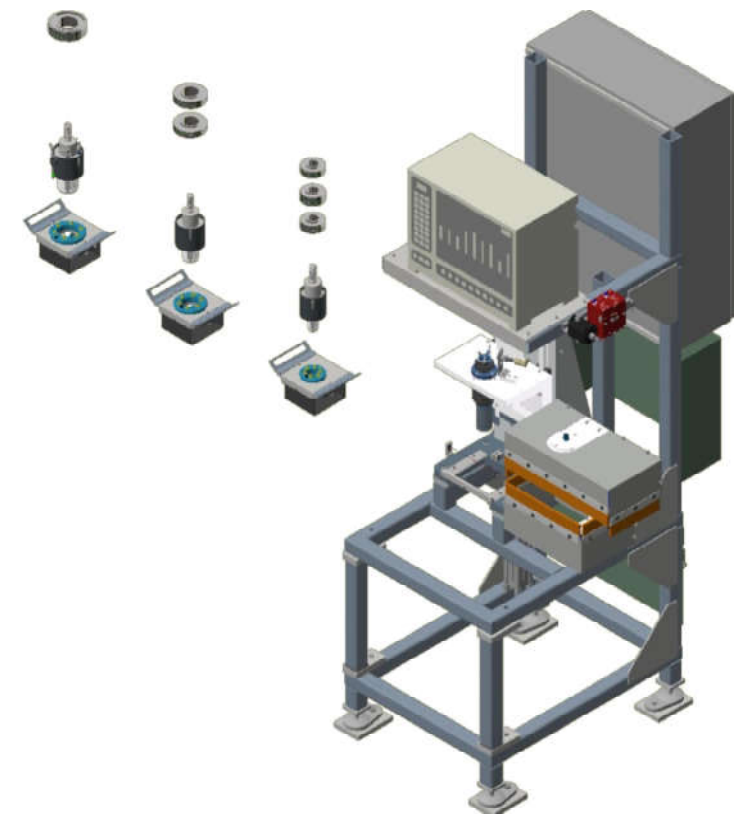
|| BESCHREIBUNG

Diese Messeinrichtung ist für diverse Getrieberad Varianten konzipiert. Nachdem das Getrieberad automatisch gebürstet und abgeblasen wurde, liegt es lageorientiert in einer wechselbaren Aufnahme. Der schnellwechselbare, pneumatische Messdorn wird von oben zugestellt und es werden zeitgleich zwei Bohrungsdurchmesser, sowie durch zugestellte induktive Messtaster, die Dicke des Werkstückes und der Abstand der Verzahnung zur Auflage, gemessen. Für jedes Getrieberad wird lediglich ein Wechselsatz, bestehend aus Aufnahmeeinheit und Messdorn benötigt, so dass eine Umrüstung schnell und unkompliziert durchführbar ist.



|| ANPASSUNG AN ÖRTLICHE GEGEBENHEITEN

Um eine reibungslose Anlagenintegration gewährleisten zu können, werden die örtlichen Gegebenheiten im Vorfeld geprüft. Dadurch werden Probleme frühzeitig erkannt bzw. ausgeschlossen. Die Einbindung unserer Messvorrichtungen in eine bereits bestehende Produktionslinie ist somit möglich und für unsere Kunden mit keinem großen Aufwand verbunden. Wir werden alle Gewerke aufeinander abstimmen und koordinieren.



|| AUFGABENSPEKTRUM

PRÜFGRUND:	INPROZESSMESSUNG KORREKTURWERTÜBERMITTLUNG
MESSEN:	GETRIEBERADBOHRUNG GETRIEBERAD HÖHE GETRIEBERAD ABSATZ
MERKMALE:	INNENDURCHMESSER GESAMT HÖHE ABSATZ
HANDLING:	ROBOTER LINEARACHSEN MANUELL