LÖSUNGSKONZEPT

ELEKTROMOTORENGEHÄUSE

Vision & Mission

Nieberding ist eine der weltweiten Referenzen für hochgenaue Fertigungsmesstechnik.

Unser Ziel ist es daher, das unsere Produkte und Dienstleistungen durch Kompetenz, Qualität, Innovation und Langlebigkeit überzeugen.

Die Leidenschaft, Motivation und Erfahrung unserer Mitarbeiter spornt uns seit über 45 Jahren an immer besser zu werden.

Produktgruppen und Dienstleistungen

Automationen / Maschinenmesstechnik / SPC Messplätze / Ventilsitzmesstechnik

Messvorrichtungen / Handmessmittel / Systemkomponenten / Service / Beratung

Branchen

Automobilindustrie / Maschinen & Anlagenbau / Luft & Raumfahrt / Defence / Hydraulik

Medizintechnik / Pumpen / Elektromotoren / Kunststoffbauteile / Haushaltsgeräte

Bauteilreferenzen (A-Z)

Achsschenkel / Aussenlamellenträger / Bremshebel / Bremsscheibe / Deckel Kühlkörper / Eingangswelle / Gelenkflansch / Gehäuse /Getrieberad / Kreuzgelenk / Pleuelstange / Pumpenrotor / Rotorschlitze / Kurbelwellengehäuse / Kolben / Kolbenbolzen / Wellen / Kurbelwelle / Folien / Ventilplatten / Ventile / Ventilsitze / Kugeln / Hüftgelenke / Silikonkartuschen / Kugellager / Hochdruckpumpe / Seitenwelle / Heizungspumpen / Antriebswelle / Injektornadel / Elektromotorengehäuse / Gelenkgabel / Pleuelstange / Getrieberad / Nocken / Nockenwelle / Antriebsrad / Lamellenträger / Geschossläufe / Injektorgehäuse / Ölpumpe / Lagerringe / Lagerkreuz / Trompete / Sitzversteller / Synchronring / Turboladerverdichterrad / Rotorscheibe / Zahnstange / Zylinderkopf / Kegel Werkzeugaufnahmen / Radlager / Ihr Bauteil?

Besuchen Sie uns

YouTube

WWW

Rudolf Nieberding GmbH
Justus-Liebig-Straße 6-8
41564 Kaarst
Tel.: +49 2131 75740 0
E-Mail: verkauf@nieberding.de
www.nieberding.de

ISO 9001 zertifiziert

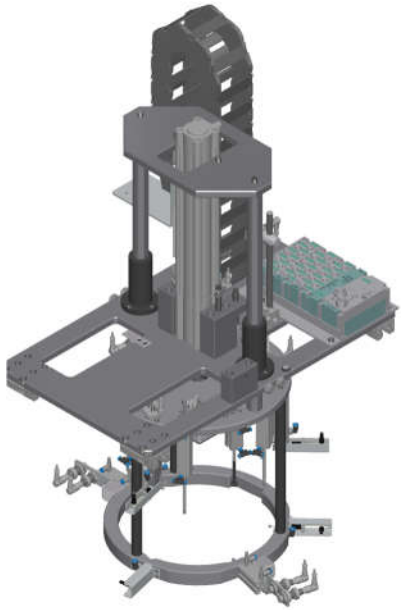
NIEBERDING FERTIGUNGSMESSTECHNIK

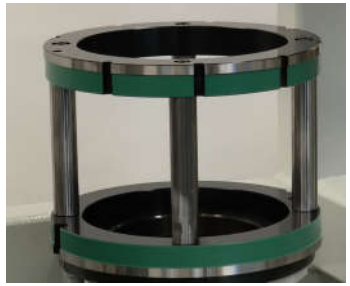
LÖSUNGSKONZEPT

ELEKTROMOTORENGEHÄUSE

|| BESCHREIBUNG

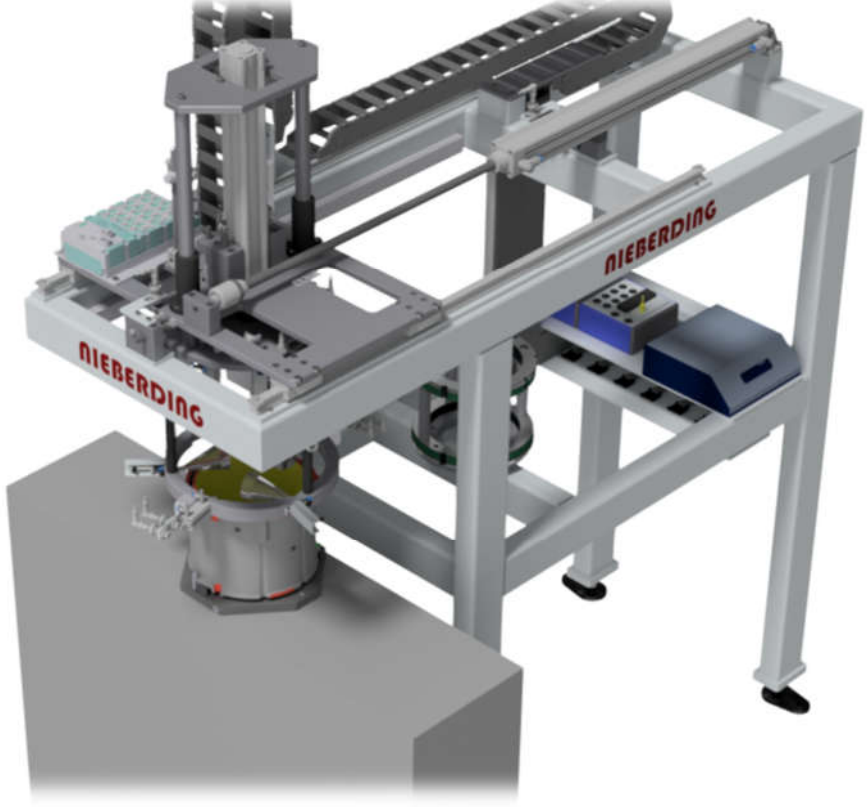
Diese vollautomatische Messvorrichtung dient zum gleichzeitige Messen und Prüfen eines kompletten Gehäuses. Nach der Positionierung des Gehäuses werden sechs pneumatisch zustellbare induktive Messtaster, sechs Reinigungsdüsen und 11 Prüfstifte von oben auf das Werkstück abgesenkt. Alle Merkmale werden aufgenommen und zur Maschinenkorrektur herangezogen.





|| MESSEN UND PRÜFEN KOMBINIERT

Die Kombination aus Messen und Prüfen in einem Arbeitsschritt sorgt langfristig für enorme Kosteneinsparung, ermöglicht eine Reduzierung der Taktzeit und lässt somit eine Erhöhung der Stückzahlen ohne Qualitätseinbußen zu. Das Prüfen wird in der Regel von einem Produktionsmitarbeiter durchgeführt, sodass sich dieser nun auf wertschöpfende Aufgaben konzentrieren kann.



|| AUFGABENSPEKTRUM

PRÜFGRUND:	INPROZESSMESSUNG | PRÜFUNG
MESSEN:	AUßENDURCHMESSER
PRÜFEN:	BOHRUNGSABFRAGE | NUTENABFRAGE
MERKMALE:	DURCHMESSER | ATTRIBUTIV
HANDLING:	PNEU. LINEARACHSEN
TAKTZEIT:	30 SEK.

NIEBERDING
FERTIGUNGSMESSTECHNIK