

### Vision & Mission

Nieberding ist eine der weltweiten Referenzen für hochgenaue Fertigungsmesstechnik.

Unser Ziel ist es daher, das unsere Produkte und Dienstleistungen durch Kompetenz, Qualität, Innovation und Langlebigkeit überzeugen.

Die Leidenschaft, Motivation und Erfahrung unserer Mitarbeiter spornt uns seit über 45 Jahren an immer besser zu werden.

### Produktgruppen und Dienstleistungen

Automationen / Maschinenmesstechnik / SPC Messplätze / Ventilsitzmesstechnik

Messvorrichtungen / Handmessmittel / Systemkomponenten / Service / Beratung

### Branchen

Automobilindustrie / Maschinen & Anlagenbau / Luft & Raumfahrt / Defence / Hydraulik

Medizintechnik / Pumpen / Elektromotoren / Kunststoffbauteile / Haushaltsgeräte

### Bauteilreferenzen (A-Z)

Achsschenkel / Aussenlamellenträger / Bremshebel / Bremsscheibe / Deckel Kühlkörper / Eingangswelle / Gelenkflansch / Gehäuse / Getrieberad / Kreuzgelenk / Pleuelstange / Pumpenrotor / Rotorschlitze / Kurbelwellengehäuse / Kolben / Kolbenbolzen / Wellen / Kurbelwelle / Folien / Ventilplatten / Ventile / Ventilsitze / Kugeln / Hüftgelenke / Silikonkartuschen / Kugellager / Hochdruckpumpe / Seitenwelle / Heizungspumpen / Antriebswelle / Injektornadel / Elektromotorenhäuse / Gelenkgabel / Pleuelstange / Getrieberad / Nocken / Nockenwelle / Antriebsrad / Lamellenträger / Geschossläufe / Injektorgehäuse / Ölpumpe / Lagerringe / Lagerkreuz / Trompete / Sitzversteller / Synchronring / Turboladerverdichterrad / Rotorscheibe / Zahnstange / Zylinderkopf / Kegel Werkzeugaufnahmen / Radlager / Ihr Bauteil?

### Besuchen Sie uns



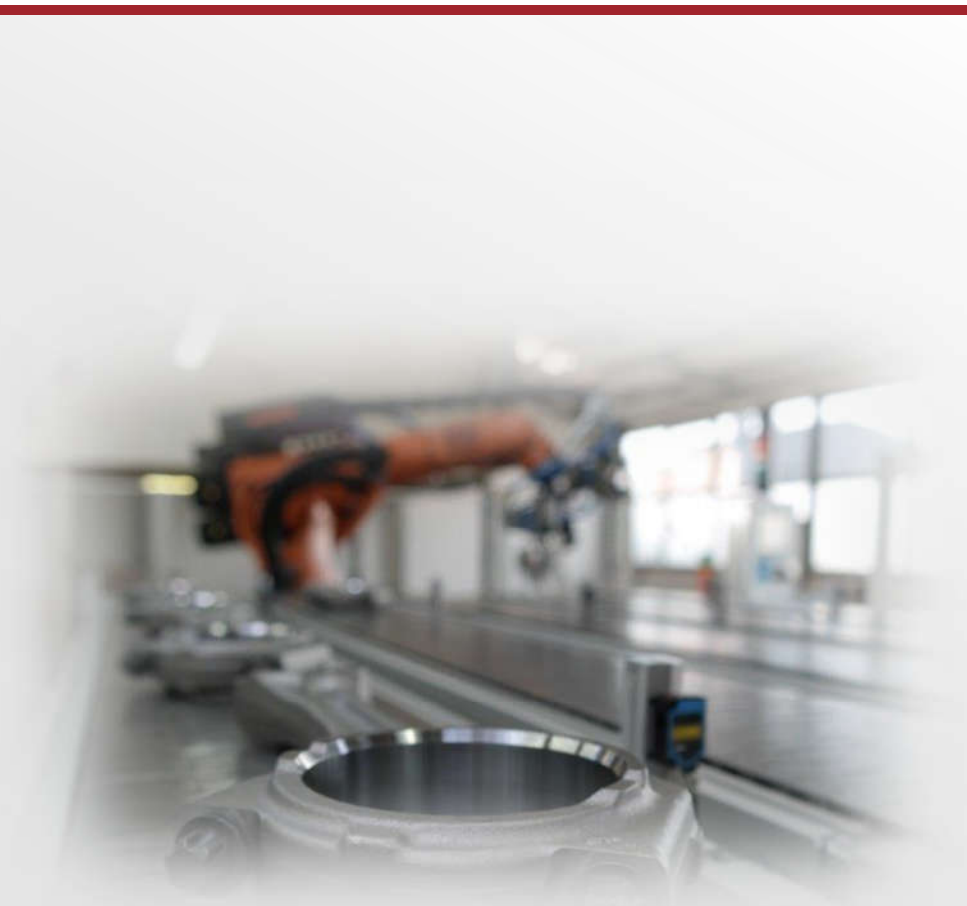
YouTube



in



WWW



# LÖSUNGSKONZEPT

## PLEUELSTANGE

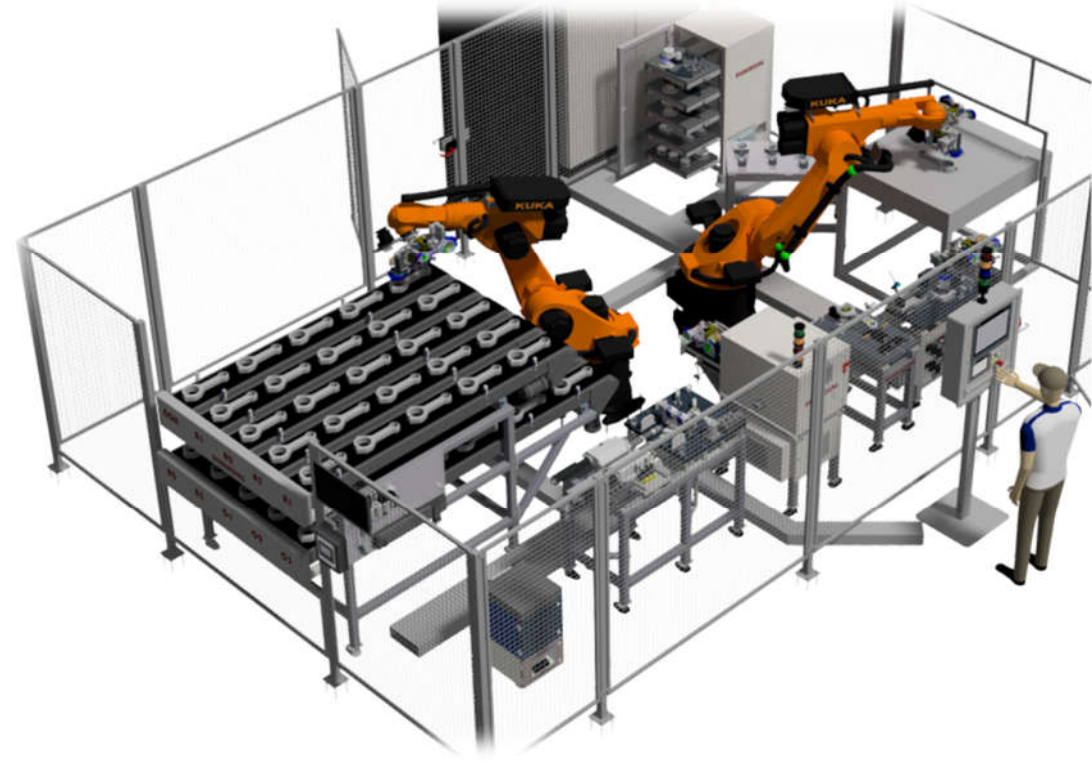
### || BESCHREIBUNG

Die vollausgestattete Messzelle für Pleuelstangen besteht aus zwei Industrierobotern, einer Messstation, einer Waage, einem Laser, einem Schrauber mit Drehmomentüberwachung und einer Werkstückablage für die Klassierung nach Güte und Beschaffenheit der Werkstücke. Die Einbindung unserer Messzelle in eine bereits bestehende Produktionslinie ist für unsere Kunden mit keinem großen Aufwand verbunden, da wir alle Gewerke aufeinander abstimmen und koordinieren können. — Wir können Ihr Systemanbieter sein —



### || 100% ENDKONTROLLE — VOLLAUTOMATISIERT

Die Messzelle ist in der Produktionsstraße vollintegriert, sodass Sie sich auf die automatische Produktionsüberwachung verlassen können. Durch das automatische Handling und Kalibrieren der Messzelle, kann eine 100% Endkontrolle mit einer Taktzeit von 25 Sekunden sichergestellt werden. Auf den Einsatz von speziellem Bedienpersonal kann verzichtet werden, da die notwendigen Aufgaben parallel zur Maschinenbetreuung vom Maschinenbediener durchgeführt werden können.



### || AUFGABENSPEKTRUM

PRÜFGRUND:	FERTIGTEILPRÜFUNG   KLASSIERUNG
MESSEN:	GROßES AUGE   KLEINES AUGE   TEMPERATUR   GEWICHT
MERKMALE:	DURCHMESSER   RUNDHEIT   ZYLINDRIZITÄT   GERADHEIT PARALLELITÄT   ACHSABSTAND   VERDREHUNG   DICKE   SYMMETRIE
MARKIEREN:	LASER
HANDLING:	ROLLBAND   6-ACHSEN INDUSTRIEROBOTER
TAKTZEIT:	25 SEKUNDEN