

Vision & Mission

Nieberding ist eine der weltweiten Referenzen für hochgenaue Fertigungsmesstechnik.

Unser Ziel ist es daher, das unsere Produkte und Dienstleistungen durch Kompetenz, Qualität, Innovation und Langlebigkeit überzeugen.

Die Leidenschaft, Motivation und Erfahrung unserer Mitarbeiter spornt uns seit über 45 Jahren an immer besser zu werden.

Produktgruppen und Dienstleistungen

Automationen / Maschinenmesstechnik / SPC Messplätze / Ventilmesstechnik

Messvorrichtungen / Handmessmittel / Systemkomponenten / Service / Beratung

Branchen

Automobilindustrie / Maschinen & Anlagenbau / Luft & Raumfahrt / Defence / Hydraulik

Medizintechnik / Pumpen / Elektromotoren / Kunststoffbauteile / Industrie- & Haushaltsgeräte

Bauteilreferenzen (A-Z)

Achsschenkel / Aussenlamellenträger / Antriebsrad / Antriebswelle / Bremshebel / Brems-scheibe / Deckel Kühlkörper / Eingangswelle / Elektromotorengehäuse / Flanschwellen / Folien / Gelenkflansch / Gehäuse /Getrieberad / Gelenkgabel / Geschossläufe / Hüftgelenke / Hochdruckpumpe / Heizungspumpen / Injektornadel / Injektorgehäuse / Kreuzgelenk / Kurbel-wellengehäuse / Kolben / Kolbenbolzen / Kurbelwelle / Kegel / Kugeln / Kugellager / Lagerring / Lagerkreuz / Lamellenträger / Nocken / Nockenwelle / Ölpumpe / Pleuelstange / Pumpenro-tor / Rotorschlitze / Radlager/ Rotorscheibe / Silikonkartuschen / Seitenwelle / Sitzversteller / Synchronring / Trompete / Turboladerverdichterrad / Ventilplatten / Ventile / Ventilsitze / Werkzeugaufnahmen / Wellen / Zahnstange / Zylinderkopf

Ihr Bauteil?



YouTube



in



www

Besuchen Sie uns

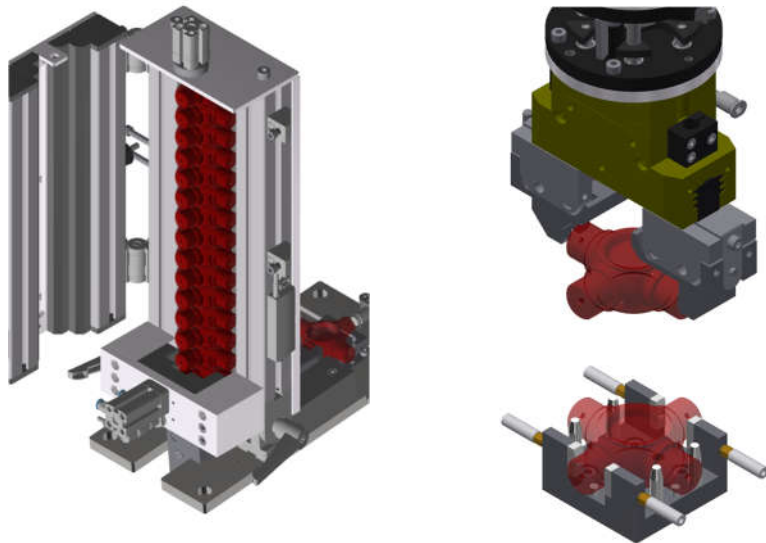


LÖSUNGSKONZEPT

KREUZGELENK

|| BESCHREIBUNG

Die Messanlage ist nach dem Prinzip „Plug and Play“ aufgebaut und kann in die vorhandene Systemlandschaft integriert werden. Der Grundaufbau der Messanlage besteht aus einem Schweißgestell, auf dem das Handlingsystem, die Magazine und das Messsystem montiert sind. Zur Ermöglichung von zukünftigen Erweiterungen oder Werkstückänderungen, wurde das Messsystem und auch die Magazineinheit wechselbar gestaltet.



|| MAGAZIN

In jedes der beiden Magazine können bis zu 15 Werkstücke eingelegt werden. Beide Magazine sind für mehrere Werkstücktypen kompatibel und reduzieren somit die Rüstzeit der Anlage. Unterhalb der Magazine befindet sich eine Vereinzelung für die Werkstücke, die jeweils einzeln angesteuert werden. Durch die geschickte Anordnung der Einhausung können wir auch während des Betriebs den Zugriff auf die Magazine gewähren und somit eine zur Taktzeit parallele Beladung ermöglichen.



|| AUFGABENSPEKTRUM

PRÜFGRUND:	FERTIGTEILPRÜFUNG
MESSEN:	GELENKZAPFEN TEMPERATURKOMPENSATION
MERKMALE:	AUßENDURCHMESSER
HANDLING:	LINEARACHSEN MANUELLE BELADUNG
TAKTZEIT:	15 SEKUNDEN